

Wieland-Werke AG D-89079 Ulm

Roba Metals B.V.
Zomerdijk 27 - 33
3402 MJ IJSSELSTEIN
NIEDERLANDE

Wiederholungsdruck
Verladezone/Verladenr. : **32/20667245**
Chargennummer : 85200494*
Ansprechpartner : Frau Pöchacker
Telefon : 0731 944- 311
Fax :

Ihre Bestell-Nr.	: PO-0039464-1
vom	: 21.09.2021
Ihr Fax	:

Unsere Auftrags-Nr. : 12260892 007
Unsere Prüflös-Nr. : 890001621903
Unsere Lieferschein-Nr. : 83046994 050
Liefermenge : 385,000 M
Druckdatum : 21.09.2022

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204 : 2004

Halbzeug:		Abmessungen:
472 Rohre gezogen (Längen)	K65@	Maß A: 34,920 mm
Werkstoff:		Maß B:
Wieland K65 CUFE2P		Maß C: 2,170 mm
Spezifikation:	Revision/Ausgabedatum:	Maß D: 5.000,00 mm
WW R-H-1603 120 bar K65	Rev. 0.1 17.11.2020	Ausführung: 200 weich
EN 12735-1	:2020-06	R300
R-H-1603		

Bemerkungen:

Chargennummer: 85200494 85201651 85202209

Chemische Zusammensetzung nach 3.1 EN 10204 : 2004

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte	Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe
			Min.	Max.	
Die Summe der sonstigen Elemente entspricht der in der chemischen Norm genannten Vorgabe.					
CU	Cu Kupfer-Gehalt	%		97,00	
	85200494		97,49		
	85201651		97,49		
	85202209		97,48		
FE	Fe Eisen-Gehalt	%		2,1	2,6
	85200494		2,3		
	85201651		2,3		
	85202209		2,3		
PB	Pb Blei-Gehalt	%			0,03
	85200494		< 0,03		



Hersteller-
kenn-
zeichen:



Vorstand:
Dr. Erwin Mayr, Vorsitzender
Gregor Tschernjavski

Vorsitzender des Aufsichtsrates:
Fritz-Jürgen Heckmann
Sitz der Gesellschaft: Ulm
Registergericht Ulm, HRB 1256
St.-Nr. 88004/76900
UST-IdNr.: DE811147730

	85201651			< 0,03		
	85202209			< 0,03		
P	P Phosphor-Gehalt	%			0,015	0,15
	85200494			0,018		
	85201651			0,027		
	85202209			0,029		
ZN	Zn Zink-Gehalt	%			0,05	0,2
	85200494			0,11		
	85201651			0,11		
	85202209			0,12		

Mechanische Prüfmerkmale

	Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte		Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe (Anz.)
			Min.	Max.	Min.	Max.	
RP0,2	Dehngrenze 0,2 %	MPa			140		
	85200494		140	141			(2)
	85201651		141	144			(3)
	85202209		140	147			(2)
RP1,0	Dehngrenze 1,0 %	MPa			140		
	85200494		178	179			(2)
	85201651		181	197			(3)
	85202209		179	188			(2)
RM	Zugfestigkeit Rm	MPa			300		
	85200494		318	319			(2)
	85201651		325	332			(3)
	85202209		329	330			(2)
A5	Bruchdehnung A5	%			30,0		
	85200494		34,0	35,0			(2)
	85201651		34,0	34,0			(3)
	85202209		32,0	38,0			(2)

Weitere Prüfungen

	Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte		Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe (Anz.)
			Min.	Max.	Min.	Max.	
WS	Wirbelstromprüfung 100%						
	85200494		Ergebnis gut				(1)
	85201651		Ergebnis gut				(1)
	85202209		Ergebnis gut				(1)
IC	Innenreinheit	mg/dm ²				0,38	
	85200494		0,26	0,29			(2)
	85201651		0,22	0,27			(3)
	85202209		0,22	0,26			(3)
SICHT	Sichtprüfung						



Hersteller-
kenn-
zeichen:



Vorstand:
Dr. Erwin Mayr, Vorsitzender
Gregor Tschernjavski

Vorsitzender des Aufsichtsrates:
Fritz-Jürgen Heckmann
Sitz der Gesellschaft: Ulm
Registergericht Ulm, HRB 1256
St.-Nr. 88004/76900
UST-IdNr.: DE811147730

Weitere Prüfungen (Fortsetzung)

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte		Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe (Anz.)
		Min.	Max.	Min.	Max.	
85200494		Ergebnis gut				(1)
85201651		Ergebnis gut				(2)
85202209		Ergebnis gut				(1)

Maßprüfungen

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte		Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe (Anz.)
		Min.	Max.	Min.	Max.	
DRMAMW Durchmesser außen Mittelwert	mm			34,860	34,980	
85200494		34,965	34,965			(2)
85201651		34,920	34,930			(3)
85202209		34,915	34,915			(2)
DRMAUR Durchmesser außen mit Unrundheit	mm			34,810	35,030	
85200494		34,960	34,970			(2)
85201651		34,910	34,940			(3)
85202209		34,890	34,940			(2)
WDIMU Wanddicke mit Ungleichwandigkeit	mm			1,845	2,495	
85200494		1,970	2,080			(2)
85201651		1,900	2,100			(3)
85202209		1,950	2,050			(2)
LG Länge	mm			5000,00	5005,00	
85200494		5003,00	5003,00			(2)
85201651		5003,00	5003,00			(3)
85202209		5003,00	5003,00			(2)

Konformitätserklärung

Wir erklären als Hersteller, daß die hier beschriebene Ware den mit dem Käufer vereinbarten Spezifikationen sowie den oben aufgeführten Normen und normativen Vorschriften, der angegebenen Beschreibung, der genannten Menge und den in diesem Zeugnis gemachten Angaben entspricht.

Diese Ware wurde unter einem zertifizierten Qualitätsmanagementsystem hergestellt. Unser Qualitätsmanagementsystem wird von SGS laufend überwacht (Zertifikat DE21/819945125 und DE21/819945126).

Die Prüfergebnisse zur chemischen Analyse, zu den mechanisch-technologischen und physikalischen Prüfverfahren wurden durch das zertifizierte und / oder akkreditierte Prüflabor festgestellt.

P.Eisen (Abnahmebeauftragter des Herstellers)
Telefon:+49-731-944-3137 Fax:+49-731-944-4915
e-mail: peter.eisen@wieland.com
Maschinell erstelltes Abnahmeprüfzeugnis



Hersteller-
kenn-
zeichen:



Vorstand:
Dr. Erwin Mayr, Vorsitzender
Gregor Tschernjavski

Vorsitzender des Aufsichtsrates:
Fritz-Jürgen Heckmann
Sitz der Gesellschaft: Ulm
Registergericht Ulm, HRB 1256
St.-Nr. 88004/76900
USt-IdNr.: DE811147730